

## Догляд і технічне обслуговування

### Методи очищення

Нержавіюча сталь легко очищується. Промивання милом або м'яким миючим засобом і теплою водою, а потім ополіскування чистою водою, як правило, цілком достатньо для багатьох промислових застосувань. Покращений естетичний вигляд буде досягнутий, якщо очищену поверхню протирати.

### Заходи безпеки

Якщо всі пропозиції і дії, наведені в таблиці нижче, були спробами, з нержавіючої сталі, має можливість бути механічно очищеними фахівцями на місці. Будь ласка, зв'яжіться з ACO Industries для отримання додаткової допомоги.

Проблема	Засіб	Коментар
Звичайне очищення, всі покриття	Мило чи м'який миючий засіб та вода (наприклад, миюча рідина).	Губкою промити чистою водою, витерти насухо, якщо це необхідно.
Відбитки, всі покриття	Мило або тепла вода або органічний розчинник (наприклад, ацетон, спирт).	Промити чистою водою, витерти насухо, якщо це необхідно.
Стойкі плями і знебарвлення.	Пом'якшувальні засоби для чищення (наприклад, Jif, Goddard для догляду за виробами із нержавіючої сталі).	Промити чистою водою, витерти насухо, якщо це необхідно.
Масла та мастила., всі покриття	Органічні розчинники (наприклад, ацетон, спирт, трихлоретилен).	Очистіть після цього милом та водою, промийте чистою водою і витріть насухо.
Іржа та інші види корозії.	Щавлева кислота. Що очищає розчин слід наносити за допомогою тампона і залишають стояти протягом 15-20 хвилин, а потім змити водою. Можна продовжувати використовувати Jif для остаточного виведення плям.	Добре промийте чистою водою (слід дотримуватися запобіжних заходів при використанні кислотних очистників).
Подрябини на покритті	Побутові губки синтетичних волокон Для більш глибоких подряпин застосовується метод шліфування. Чиста вода з милом або миючим засобом, як при звичайній очистці.	Не використовуйте звичайну металеву губку (частинки металу можуть пошкодити нержавіючу сталь і викликати додаткові проблеми з поверхнею).

Table 74